



МИРОВЫЕ БРЕНДЫ

Опыт зарубежных коллег

Компания CSA была основана в 1983 году. Неслучайно лозунгом компании является фраза: «Мы управляем главным ресурсом нашей планеты – водой». Коллектив компании «Астима» готов подписаться под каждым словом этой фразы, так как сотрудники компании CSA настолько увлеченно и творчески подходят к разработке оборудования для такой, казалось бы, простой среды, как обычная вода в системах водоснабжения и водоотведения, что проникаешься уважением к этим людям, которые с такой любовью относятся к выбранному ремеслу.

Любовь и интерес, безусловно, важны, но все это малоэффективно без знаний и навыков, необходимых для разработки и производства регуливающей трубопроводной арматуры. К счастью, с этим у руководства и коллектива работников тоже все в порядке: подтверждением тому является наличие разработанных самостоятельно программ для математического моделирования кавитации и определения критических параметров, чреватых возникновением гидроударов. Данные расчеты позволяют наиболее оптимально подобрать регулирующие и воздушные клапаны, обеспечивая тем самым оптимальные условия работы и, соответственно, гарантируя максимально возможный срок работы оборудования на объекте заказчика.

Но, чтобы там не говорили формулы и графики, теория без практики мертва, и наши итальянские партнеры не забывают об этом. Не случайно на территории завода CSA отведено огромное помещение под проливочный стенд внушительных размеров. Именно здесь после

теоретических изысканий инженеры компании CSA узнают на практике все нюансы, возникающие при обкатке новых изделий в реальных условиях. Интересно, что данный стенд содержит множество различных комбинаций, встречающихся в реальной жизни, но особого внимания заслуживают фрагменты системы, специально собранные неправильно, с целью продемонстрировать, как ведет себя клапан в этом случае. Именно на этом стенде

тренируются сервисные инженеры, чтобы приобрести необходимые навыки для обслуживания и настройки или ремонта данного оборудования.

Говоря о производстве, хотелось бы отметить, что не забывают наши итальянские партнеры и про оборудование, на котором выпускается продукция CSA. Мы не смогли пройти мимо покрасочной камеры, над которой, как в замедленных кадрах кинофильма, гипнотизируя, переливался синий туман. Как нам пояснил сопровождающий нас инженер, эта технология называется **покраска в кипящем слое**. Благодаря взвеси, парящей над ванной и проникающей во все скрытые для простого распыления пульверизатором пазы и отверстия, краска покрывает идеально ровным слоем абсолютно всю поверхность окрашиваемых изделий. На одной из первых выставок в Москве, когда к нам ещё не успели подъехать образцы клапанов в разрезе, нам пришлось поставить рабочие клапаны CSA, которые были позаимствованы со склада. Нам не удалось убедить заказчиков, что это не специально подготовленный для выставки экспонат, а взятый со склада обычный клапан.

С таким же энтузиазмом подходит предприятие и к производственному процессу. Познакомившись с этим предприятием и слушая давно работающего на участке контроля убежденного сединами инженера не возникает никаких сомнений в том, что действительно все 100% изделий выпускаемых заводом CSA проходят обязательный тест на герметичность, плюс выборочно испытываются на проливочном стенде. ■

Таким образом, в компании CSA, как мы видим, все хорошо, а иначе и быть не может, так как мы выбираем для Вас, наши дорогие партнеры, только лучшее и все самое прогрессивное.

Продукцию CSA можно приобрести у эксклюзивного диллера завода ООО «Астима»
www.asteama.ru info@a-stm.ru

