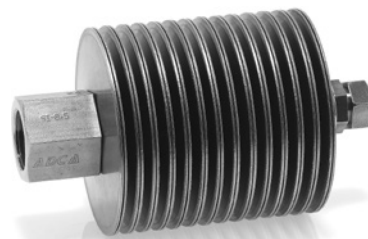


Инжектор паровой ADCA серии SI 20

Описание

Инжектор паровой ADCA серии SI20 предназначен для прямого впрыска пара в емкости с водой или техническими жидкостями. Позволяет бесшумно и быстро осуществить нагрев жидкости. Пар поступает в корпус инжектора через центральное отверстие и попадает в зазор между кольцами, при малых нагрузках конденсирует полностью, а при высокой нагрузке конденсируется на выходе из пластин. К моменту выхода остатки пара незначительны, что обеспечивает минимальные шумы и вибрацию.

Присоединение – внутренняя резьба.



Основные свойства

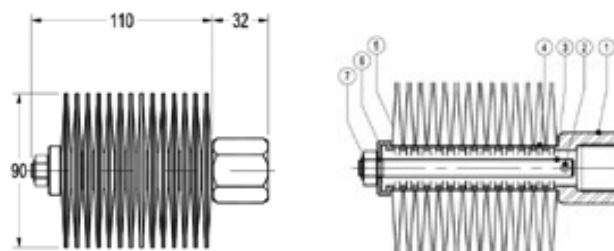
- Бесшумная работа
- Коррозионная стойкость
- Отсутствие подвижных элементов

Технические данные

| | |
|----------------------------------|--|
| Типоразмеры | $\frac{3}{4}$ " |
| Область применения | Непосредственный впрыск пара в нагреваемую жидкость (см. инструкцию по монтажу и эксплуатации) |
| Максимальное рабочее давление | 8,5 бар |
| Максимальная рабочая температура | 180 °C |
| Исполнения | SI 20–4; SI 20–5,5; SI 20–7; SI 20–8,5 |
| Присоединение | Внутренняя резьба ISO 7/1 Rp (BS21) |
| Установка | Горизонтальная или вертикальная |
| Материалы | Полностью из аустенитной нержавеющей стали AISI316/1.4401 |
| Опции | Комплектация полностью системы, включая прерыватель вакуума и регулятор температуры |
| | Модели с нестандартной пропускной способностью по запросу |

Спецификация материалов

| № | Название | Материал |
|---|-------------------|----------------|
| 1 | Входное отверстие | AISI304/1.4301 |
| 2 | Фиксатор | AISI304/1.4301 |
| 3 | Наконечник | AISI304/1.4301 |
| 4 | Вн.кольца | AISI304/1.4301 |
| 5 | Пластины | AISI304/1.4301 |
| 6 | Корпус | AISI304/1.4301 |
| 7 | Гайка | AISI304/1.4301 |



Пример: Нам требуются инжекторы для подачи 950 кг/ч пара, давлением 5 бар. Предполагая 20% перепад давления на регулирующем клапане, принимаем давление подачи пара в инжектор равным 4 бар. По диаграмме определяем, что при 4 бар через инжектор пройдет 296 кг/ч, делим общий расход 950 кг/ч на пропускную способность одного инжектора 293 кг/ч и получаем 3,24. Поскольку трёх инжекторов будет недостаточно, необходимо использовать четыре. Давление промаркировано на корпусе. В случаях, когда одного инжектора недостаточно, на подающий пар трубоук устанавливается несколько инжекторов.