



**НПО АСТА®**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

## ИТОГИ ПОЛУГОДИЯ 2022 ГОДА В НПО АСТА

### 01

#### ВАЖНЫЕ СОБЫТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

В этом году в научно-производственном объединении АСТА была изготовлена первая серийная партия корпусов регулирующих клапанов из российского литья. Благодаря замене последнего иностранного компонента-корпуса локализация данного типа устройства доведена до 100%. Несколько типоразмеров устройств уже в феврале поступили в производство для замены старых импортных отливок. *«Два с половиной года не прошли впустую. Позади поиск литейного производства надлежащего качества. Позади долгое согласование оснастки и тесты пробных партий литья с последующими доработками»*, – прокомментировали в пресс-службе компании.

### 02

#### ДИНАМИКА КАДРОВОЙ ПОЛИТИКИ

Кадры решают многое. Поэтому мы уделяем должное внимание подбору персонала. НПО АСТА имеет договор с колледжами города Воскресенска. На территории завода проводятся стажировки и обучение будущих специалистов по методу наставничества для таких специальностей, как сварщики, слесари механосборочных работ, операторы ЧПУ, логисты, менеджеры ВЭД, менеджеры коммерческого отдела.



### 03

#### НОВЫЕ РЕШЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОДУКЦИИ

Завод НПО АСТА запустил в серийное производство регулирующей клапан для систем, работающих под вакуумом. Продукция успешно прошла все испытания и теперь вошла в программу серийного производства предприятия. Она будет выпускаться в различных типоразмерах. Также была расширена линейка предохранительных клапанов из высокопрочного чугуна серии ПО1 для систем теплоснабжения и серии ПО2 для систем пароснабжения: в марте дополнительно выпущена серия предохранительных клапанов с уплотнением с мягким седлом, которая дает возможность обеспечивать герметичность более длительное время.

### 04

#### ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

В 2021 году была приобретена четырехосевая сварочная колонна для автоматической сварки кольцевых швов. Внедрение автоматической сварки позволило существенно повысить производительность сварки и качество сварных соединений, а также уменьшить количество дефектов и снизить влияние человеческого фактора при выполнении сварочных работ. На участке успешно освоены и применяются технологии автоматической и полуавтоматической сварки нержавеющей сталей (12Х18Н10Т, 12ХН3А и др.), технологии химического травления и пассивации нержавеющей сталей, технологии наплавки износостойчивых слоев ТПА стеллитами ВЗК. Одновременно с этим был существенно расширен штат конструкторов, проведены ремонт и подготовка дополнительных помещений под производство и склады.



### 05

#### НОВЫЕ ПАРТНЕРСТВА И СОГЛАШЕНИЯ О СОТРУДНИЧЕСТВЕ

В последнее время компания активно расширяет дилерскую сеть и стремится увеличить свое влияние во всех ключевых регионах страны. Особенно активный рост наблюдается в Северо-Западном и Центральном регионах, а также на Урале и в Сибири. Компания НПО АСТА как завод производитель становится все более интересна для конечных заказчиков, потому что номенклатура выпускаемых нами изделий может закрыть практически все потребности клиентов без обращения к сторонним компаниям. Помимо традиционной для нас сферы малой и коммунальной энергетики, все больше запросов поступает от различных технологических производств с нестандартными условиями эксплуатации, которые мы можем удовлетворить благодаря собственному производству и возможности кастомизировать выпускаемую продукцию. Непрерывно ведется работа с поставщиками комплектующих, среди них также появляются новые партнеры, растет качество и эксплуатационные характеристики этих комплектующих.



Прислайте  
ваши комментарии  
и предложения  
по материалу