

# РЕПОРТАЖ С ПРОИЗВОДСТВА СПЕЦИАЛЬНОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ КОМПАНИИ «АСТИМА»



ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Ж**урнал ТПА начинает серию репортажей с новых производств и заводов трубопроводной арматуры, которые мы посетили за последние несколько месяцев. Производственно-торговая компания АСТИМА находится почти в самом центре Москвы и специализируется на разработке и изготовлении регулирующей арматуры, а также является крупнейшим поставщиком европейской арматуры для различных отраслей промышленности. Специалисты компании обладают многолетним опытом работы в отрасли арматуростроения и оказывают качественную техническую поддержку как собственной, так и поставляемой из Европы продукции. Производство размещено в нескольких помещениях и в отличие от цехов больших арматурных заводов выглядит почти ювелирно и очень эргономично. Это небольшие цеха по выпуску и наладке специальной арматуры самой сложной конструкции. Также в цеха АСТИМЫ перенесено сборочное производство, механическая обработка и стелды для испытаний соленоидных клапанов известного европейского производителя. По договоренности, соленоидные клапаны, ранее выпускаемые под брендом ESKA, будут производиться реализовываться в России компанией АСТИМА под торговой маркой АСТА. На российский рынок ТПА вышел новый игрок. Пожелаем ему развития производства и инжиниринга специальной арматуры и стать во главе нового поколения арматуростроительных предприятий европейского уровня.

Дмитрий Грак,  
главный редактор



## ПРОИЗВОДИМАЯ ПРОДУКЦИЯ И ВИДЫ ОПЕРАЦИЙ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ:

### 1 РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРО- ИЛИ ПНЕВМОПРИВОДА АСТА СЕРИЯ P11 DN15-100 PN16

**Производственные циклы:** нарезка заготовок (ленточнопильный станок), производство плунжера, седла, штока, элементов корпуса сальника и монтажных комплектов, обработка корпуса (токарный станок), покраска корпуса (покрасочная камера), сборка внутренностей (участок сборки), штифтование плунжера, обработка монтажной пластины (фрезерный станок), установка привода и навесного оборудования (участок сборки), тест на прочность и герметичность (тест-машина), маркировка и упаковка.

**Дальнейшее развитие проекта:** разработка 2-х ходовых клапанов до DN150, 3-х ходовых, а также исполнений на PN40.

### 2 РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ АСТА МЕМБРАННЫЕ СЕРИИ P01 И МЕМБРАННО-ПЛУНЖЕРНЫЕ СЕРИИ P02 С ПИЛОТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ DN50-1200 PN16/25

**Производственные циклы:** сборка обвязки, настройка, тест на прочность и герметичность соединений, маркировка и упаковка.

**Дальнейшее развитие проекта:** механическая обработка отливок, покраска.

### 3 РЕДУКЦИОННЫЕ ПРУЖИННЫЕ КЛАПАНЫ АСТА СЕРИИ P04 DN8-150, PN16/25/40

**Производственные циклы:** сборка, настройка, тест на прочность и герметичность, маркировка и упаковка.

**Дальнейшее развитие проекта:** изготовление компонентов клапана.



### 4 СОЛЕНИДНЫЕ КЛАПАНЫ АСТА СЕРИИ ЭСК G1/4"-3", DN50-1200, PN10/16/25/40

**Производственные циклы:**

- соленоидные клапаны прямого действия: нарезка прутка (ленточнопильный станок), механическая обработка (токарный, фрезерный станки), сборка, тест на прочность и герметичность, маркировка и упаковка.

- соленоидные клапаны пилотного типа: сборка, тест на прочность и герметичность, маркировка и упаковка.

**Дальнейшее развитие проекта:** производство корпусов клапанов пилотного типа.

### 5 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ АСТА СЕРИИ П G1/4"-2", DN15X15-150X150, DN20X32-400X500, PN16/25/40/63

**Производственные циклы:** сборка из комплектующих, установка давления начала открытия, тест на срабатывание, пломбирование, маркировка и упаковка.

**Дальнейшее развитие проекта:** изготовление комплектующих клапанов.



**АСТА**  
СДЕЛАНО В РОССИИ



Регулирующие клапаны АСТА серия P11



Пилотные клапаны АСТА серии P01 и P02



Пружинные редукционные клапаны АСТА серия P04



Соленоидные клапаны АСТА серия ЭСК



Предохранительные клапаны АСТА серии P01 и P02

## НА ЗАВОДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СОВРЕМЕННОЕ МЕХАНОСБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Ленточнопильный станок
- Токарный станок
- Фрезерный станок
- Покрасочная камера
- Тест-машина
- Подъемный крановой механизм до 2-х тонн

ООО «Астима»

127254, Москва, Огородный проезд, д. 20а, стр. 4.

Почтовый адрес:

127322, Москва, а/я 14.

e-mail: info@astima.ru

www.astima.ru